

Compte-rendu de la visite des sites LEGRAND : INNOVAL et MAGRE Limoges, le mardi 17 septembre 2019

Dans le cadre de ses journées d'étude consacrées à la visite de sites industriels, la SFIP a organisé la visite des sites LEGRAND de Limoges : **INNOVAL**, vitrine technologique des produits développés par Legrand et **MAGRE**, site de fabrication d'interrupteurs et de prises de courant.

Cette visite, fort appréciée grâce à l'accueil très convivial des personnes de Legrand, a réuni 37 personnes, représentant 22 sociétés.

Outre la présentation de la SFIP par son Président, Gérard LIRAUT, cette journée a comporté deux grandes séquences :

- Le matin, présentation en salle de la société LEGRAND et de ses activités et visite d'INNOVAL,
- L'après-midi, la visite du site industriel de MAGRE.

Présentation de LEGRAND et de ses activités par MM. Jean Michel ROSSIGNOL, Responsable Environnement Groupe, Olivier GABUT, Responsable Matières Plastiques au Laboratoire Matériaux Central et Jérôme BONIFACE, Responsable Projets Méthodes.

- Le groupe LEGRAND emploie, dans le monde, 38 000 personnes et son C.A. est de 6 000 M€ (chiffre 2108). Son périmètre d'activité concerne principalement les technologies et les infrastructures électriques dans le Bâtiment. (Voir le site <https://www.legrand.fr/>).
- LEGRAND est très intégré au sein de son technocentre pour le développement de ses fabrications : conception des objets et des outils de production (moules et processus de production et d'assemblage), réalisation des moules (100/150 moules/an), essais de production, qualification et essais de laboratoire (matières et produits), mise en production et mise sur le marché. L'objectif étant de garder en interne les compétences relatives aux activités sous-traitées. Ses clients sont les électriciens et les utilisateurs finaux via des grossistes.
- Son parc de machines d'injection est constitué de presses hydrauliques et électriques allant de 25 à 330T mono et bi-matières. Les moules sont mono-empreinte et multi-empreintes (16 au maximum).
- Sa consommation annuelle de polymères est d'environ 10 000 t/an sur le périmètre de production français (multi-sourcing) ; les matières utilisées sont : PC, ABS, PE, PP, PS, PVC. Les matériaux recyclés (post industriels et post consommateurs) sont de plus en plus utilisés, dans la mesure où ils satisfont les exigences demandées aux produits vierges. Les caractéristiques sensibles demeurent la pureté, la couleur et la mise en œuvre pour l'extrusion. Les objectifs de consommation de produits recyclés sur le périmètre France sont : 1 000 t en 2017 et 2 000 t en 2025.

Les objectifs de déploiement de l'usine 4.0 concernent : la cobotique, la gestion du stockage des pièces, la surveillance des ateliers...

Suite à cette présentation, une discussion (Q/R) très large et très ouverte s'est engagée entre les représentants de LEGRAND et les participants.

La visite « au cœur de la naissance d'une prise de courant » a permis de découvrir le centre industriel de MAGRE.

La visite a été commentée par MM. Jérôme BONIFACE, Dominique DUCHERON Responsable Projets Méthodes) et Eric LABREZE (Directeur Opérations).

Ce site emploie 450 personnes, réparties sur 3 ateliers :

- MAGRE 3 : réalisation de pièces métalliques : découpe (frappe à froid), traitement de surface, visserie, broches de contact....
- MAGRE 1 : moulage des sous-ensembles plastiques par injection et décoration (in mold coating, peinture sur film), surmoulage des inserts métalliques (PA/métal), moulage bi-matériaux (PC+ABS). L'ensemble des presses est alimenté par une centrale matière. La qualité des fabrications est assurée pour des contrôles visuels et des moyens automatisés à l'aide de caméras.
- MAGRE 2 : assemblage des sous-ensembles, comprenant par exemple pour un interrupteur : le socle, les composants métalliques, le volet éclipse de sécurité, le capot de fermeture, les couleurs des connections, les enjoliveurs et la mise en boîte. L'ensemble de ces opérations est automatisé suivant des processus conçus en interne par LEGRAND.

La SFIP et l'ensemble des participants remercient chaleureusement les sites Legrand d'INNOVAL et de MAGRE, et leurs collaborateurs, pour leur disponibilité, leur accueil et la qualité des échanges avec les participants. Toutes et tous ont su rendre cette visite enrichissante et passionnante.