

## Compte-rendu visite de la Société Deceuninck à Roye (Somme) le mercredi 8 octobre 2014

*Pour faire suite au congrès « Les plastiques et caoutchoucs pour un bâtiment performant et durable » (6 et 7 novembre 2013), la SFIP, en partenariat avec PlasticsEurope et avec le concours d'Orgagec, d'Elastopôle et du SNEP, a organisé une visite de la société Deceuninck France.*

*Entreprise familiale, Deceuninck est un groupe belge créé en 1937, présent dans le monde entier par l'intermédiaire de filiales de production et /ou de commercialisation.*

*Les technologies d'extrusion (PVC / composite) du groupe lui permettent de créer des solutions de construction innovantes répondant aux besoins et attentes du marché, avec un design élégant et durable, et laissant la plus faible empreinte écologique possible.*

*Deceuninck France est la première filiale du groupe Deceuninck à avoir été créée, en 1985, à Roye dans la Somme. Leader en France, le site de Roye est à la fois un site d'extrusion et de commercialisation de profilés.*

*Deceuninck France est une entreprise de 35 500 m<sup>2</sup>, 28 machines et 129 personnes.*

**Cette visite, fort appréciée, a réuni 30 personnes, représentant 22 sociétés et s'est déroulée en deux temps :**

**Le matin :**

- **Présentation de la SFIP par son Président, Gérard LIRAUT,**
- **Présentation de la Société et de l'usine de Roye par Monsieur Yves DUBOIS, Directeur Général Deceuninck France :**

Au cours de son exposé, Yves DUBOIS a présenté le Groupe Deceuninck, créé en 1937, qui est concepteur, extrudeur, gammiste de profilés PVC et composites pour le bâtiment : effectifs, sites et processus de production en Europe, activités mondiales, métiers, politique d'investissement et objectifs suivant 3 axes (innovation, écologie et design), valeurs du groupe, produits actuels et nouvelles technologies alliant une approche design et des solutions composites et environnementales. Deceuninck est un groupe intégré, qui boucle la boucle, du compoundage des matières premières au recyclage.

Sachant que la consommation mondiale des combustibles fossiles est consacrée pour 42% au chauffage et 1% à la production du PVC, l'objectif de Deceuninck est d'utiliser le 1% PVC pour réduire les 42%, soit « l'isolation la plus élevée avec la consommation la plus faible de matière pour réduire les 30% de chaleur qui s'échappe des bâtiments par les fenêtres ».

- **Visite du site de Roye :**

L'usine de Roye a été créée en 1985 (35 500 m<sup>2</sup>, 28 extrudeuses et 129 personnes), elle est dédiée à l'extrusion de profilés en PVC en longueur de 6 m et possède une capacité de production de 2 200 t/mois. Environ 130 t/mois de PVC recyclé y sont transformées, soit en mélange avec du PVC vierge, soit sur une ligne de fabrication de cornières 100% PVC recyclé. Les processus qualité, compoundage, extrusion et recyclage ont été décrits ainsi que les objectifs de performance.





Nous avons pu visiter : les ateliers de stockage et maintenance des outillages fabriqués en interne, une ligne d'extrusion de bardage, une ligne d'extrusion double vis, double filière (entièrement automatisée qui travaille 7j/7, avec un arrêt préventif toutes les 130h pour maintenance), les postes de contrôle de production et de démarrage (toutes les 2h : masse, dimension et couleur), le local de communication (l'usine ne s'arrête que 15 jours en fin d'année et 3 semaines en été), le centre de formation et le local de stockage. La production est assurée par des équipes autonomes de 15 personnes.

L'usine de Roye ne possède pas de ligne de coextrusion et les profilés fabriqués n'y sont pas décorés.

**L'après-midi :** présentation de trois conférences relatives à l'industrie du PVC :

- **Historique de l'utilisation du PVC dans le bâtiment, Zdenek HRUSKA, Solvin :**

Cette présentation, dans une première partie, a retracé l'histoire du PVC, « un jeune matériau de 142 ans », depuis la découverte du chlorure de vinyle (1835) au polymère Polychlorure de vinyle (1933) et à sa fabrication industrielle (1933/1949). Une seconde partie a décrit la répartition de ses différentes applications en Europe. Actuellement, plus de 60% de la production annuelle est utilisée dans la construction, où ses avantages sont reconnus : canalisations (depuis 1934), fenêtres (1953), revêtements de sols (1937). Chacune de ces applications est illustrée par de nombreux exemples qui montrent les atouts technico-économiques de ce matériau.

- **Le programme de développement durable de l'industrie du PVC, Hervé MILLET, PlasticsEurope :**

Cet exposé décrit les engagements volontaires de l'industrie européenne du PVC afin de minimiser l'impact environnemental des produits PVC sur l'ensemble de leur cycle de vie et d'améliorer leur contribution au développement durable. Le programme VinylPlus réunit toute la chaîne de valeur (résine, additifs, plastifiants, transformateurs) avec un engagement de transparence. Il fait suite au programme Vinyl2010, démarré en 2000, dont les objectifs, les investissements et le bilan sont rappelés.

Les 5 défis (et les 30 objectifs) de VinylPlus sont décrits : gestion plus efficace et contrôlée du PVC tout au long de son cycle de vie, réduction des émissions organochlorées, utilisation responsable des additifs, utilisation durable de l'énergie et sensibilisation au développement durable.

- **Présentation des activités de recyclage du PVC de la Société Deceuninck en Belgique, Ludo DEBEVER, responsable communication corporate :**

Le développement durable fait partie de l'ADN de Deceuninck depuis 1989 (différents exemples entre 1989 et 2006 illustrent ce positionnement, ainsi que la participation aux programmes Vinyl 2010 et VinylPlus). Le processus de recyclage mis en place par Deceuninck en 2012, dans son usine de Diksmuide en Belgique est ensuite décrit : collecte de châssis de fenêtres en fin de vie (+ 50 ans), broyage (+/- 5 cm), élimination des métaux, du bois et du verre, rebroyage du PVC (+/-0.5 cm), dépoussiérage, séparation du caoutchouc par ionisation, élimination des matériaux colorés par laser, homogénéisation et micronisation. Le granulats pur, éventuellement additivé, ainsi obtenu est ensuite utilisé pour l'extrusion de nouveaux profilés (matériau recyclé à cœur et PVC vierge à l'extérieur) sans perte de qualité. Un film illustre et décrit en détails ce procédé et les installations de l'usine de Diksmuide qui traite environ 20 000t/an de fenêtres en fin de vie.

**La SFIP et ses partenaires remercient chaleureusement la Société Deceuninck, ses collaborateurs et l'ensemble des intervenants qui ont su rendre cette visite enrichissante et passionnante.**